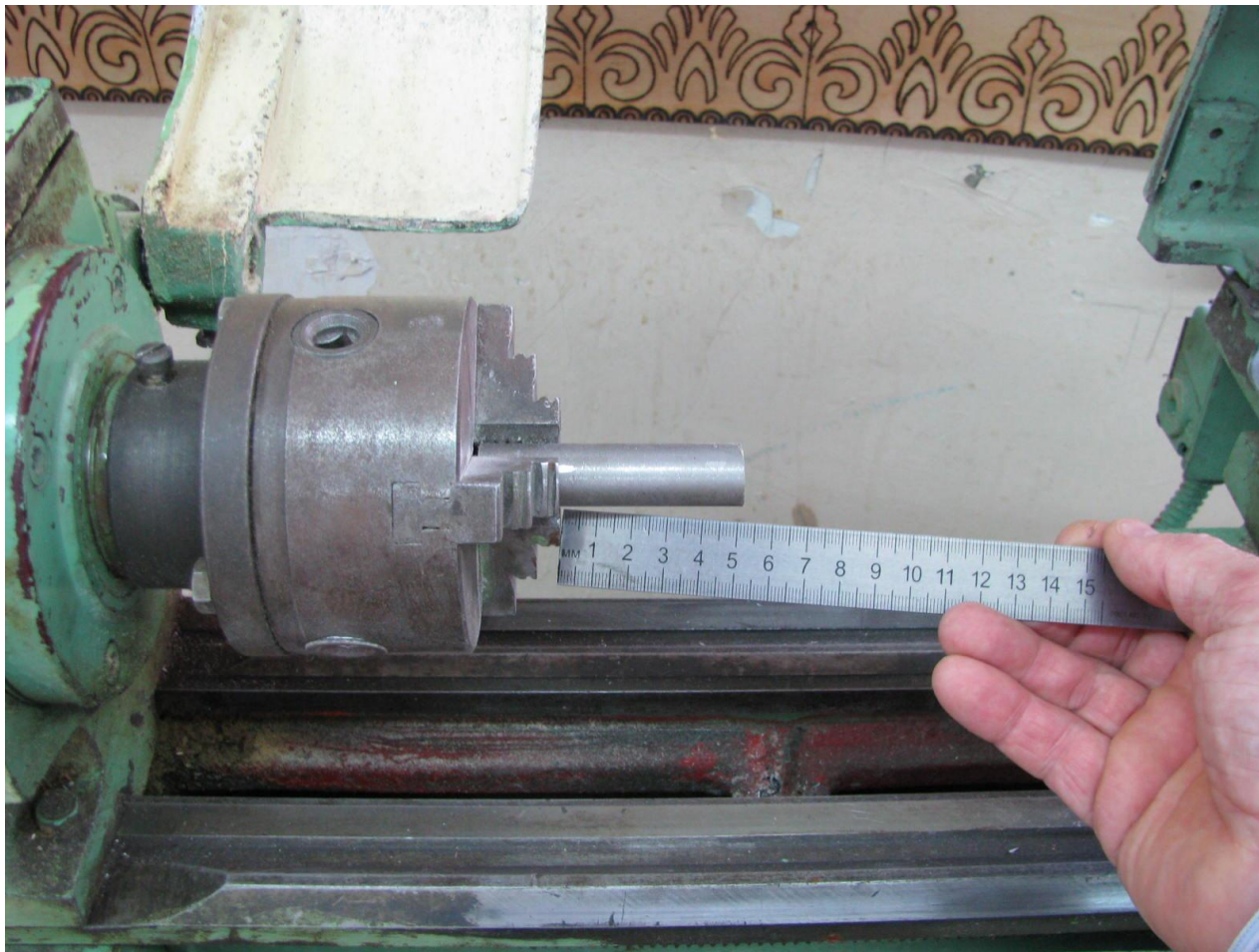


# Работа на станке ТВ-7

Руководство для начинающих

Закрепить заготовку вылет не более 4х её диаметров



Убрать ключ, закрыть защитный кожух.

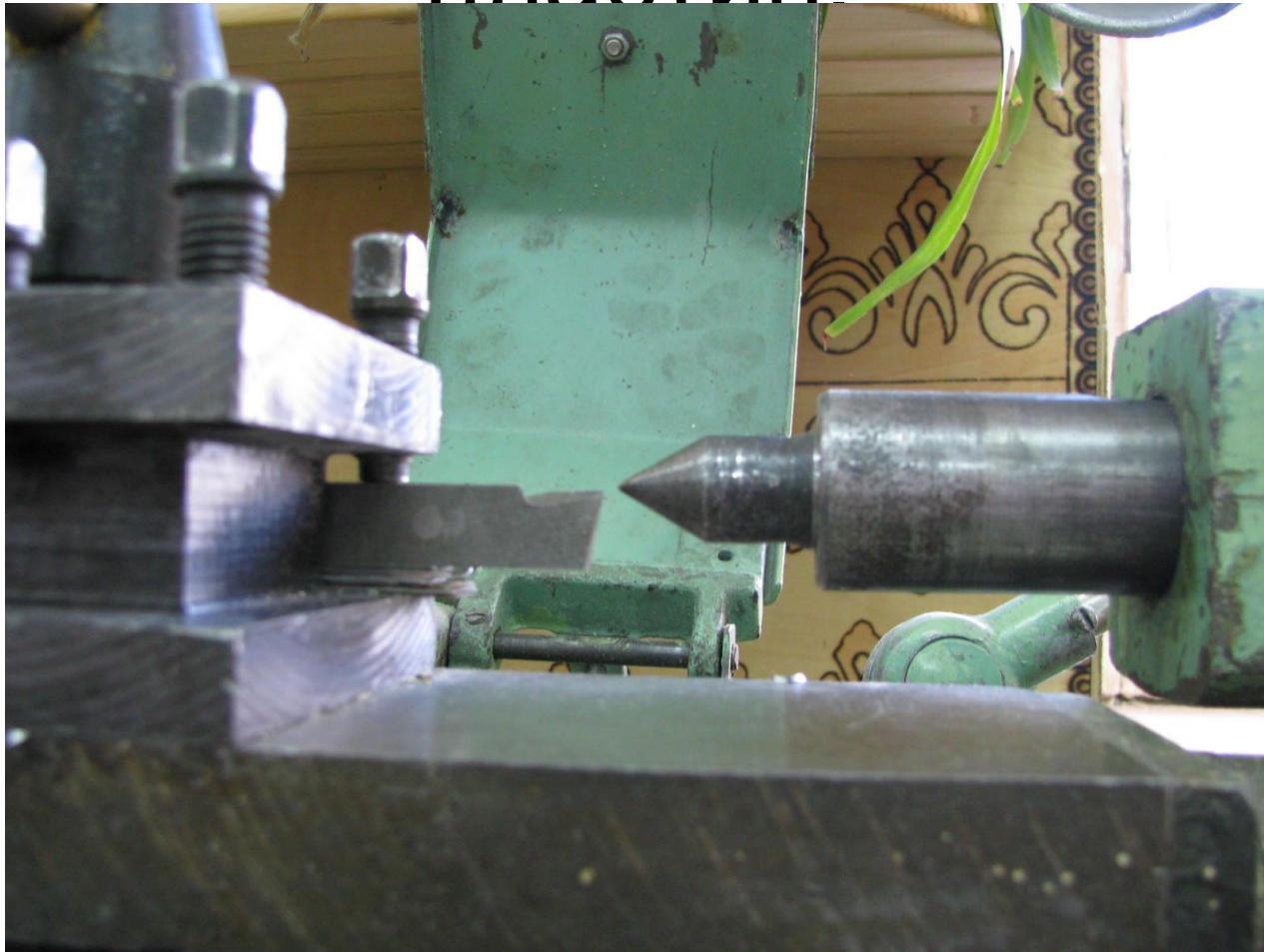




Установить проходной и подрезной резцы. Вылет резца не более 1,5 его высоты.



Установить резец по центру,  
подкладывая нужное число  
пластин





Перед включением станка  
отвести резец от заготовки.



**Включить электропитание станка  
и освещение.**



Отмерить длину точения  
заготовки линейкой или  
штангенциркулем.





# Сделать риску напильником



# Включить двигатель станка.





Включив станок, подвести подрезной резец к заготовке.

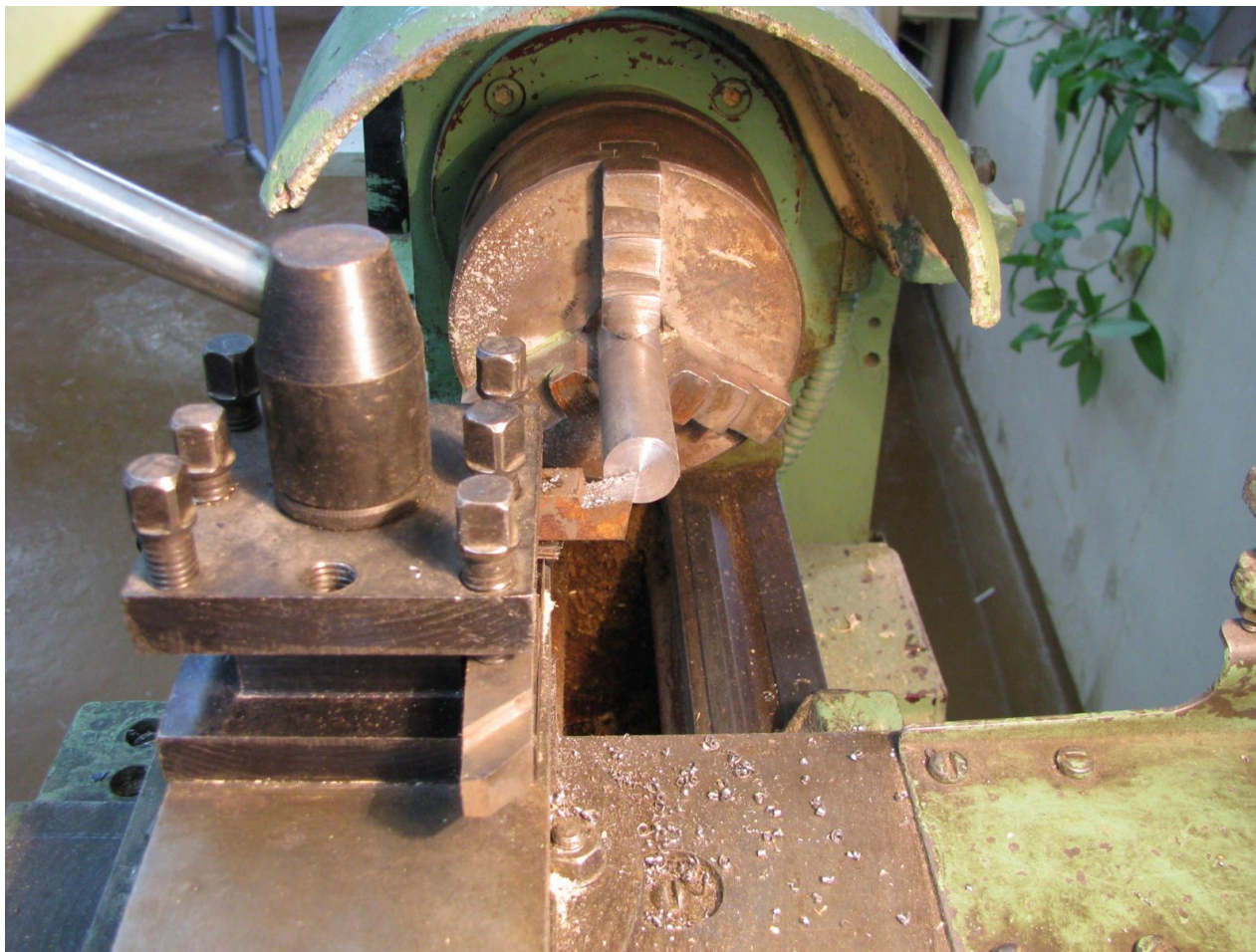




Поперечной подачей подрезать  
торец заготовки.

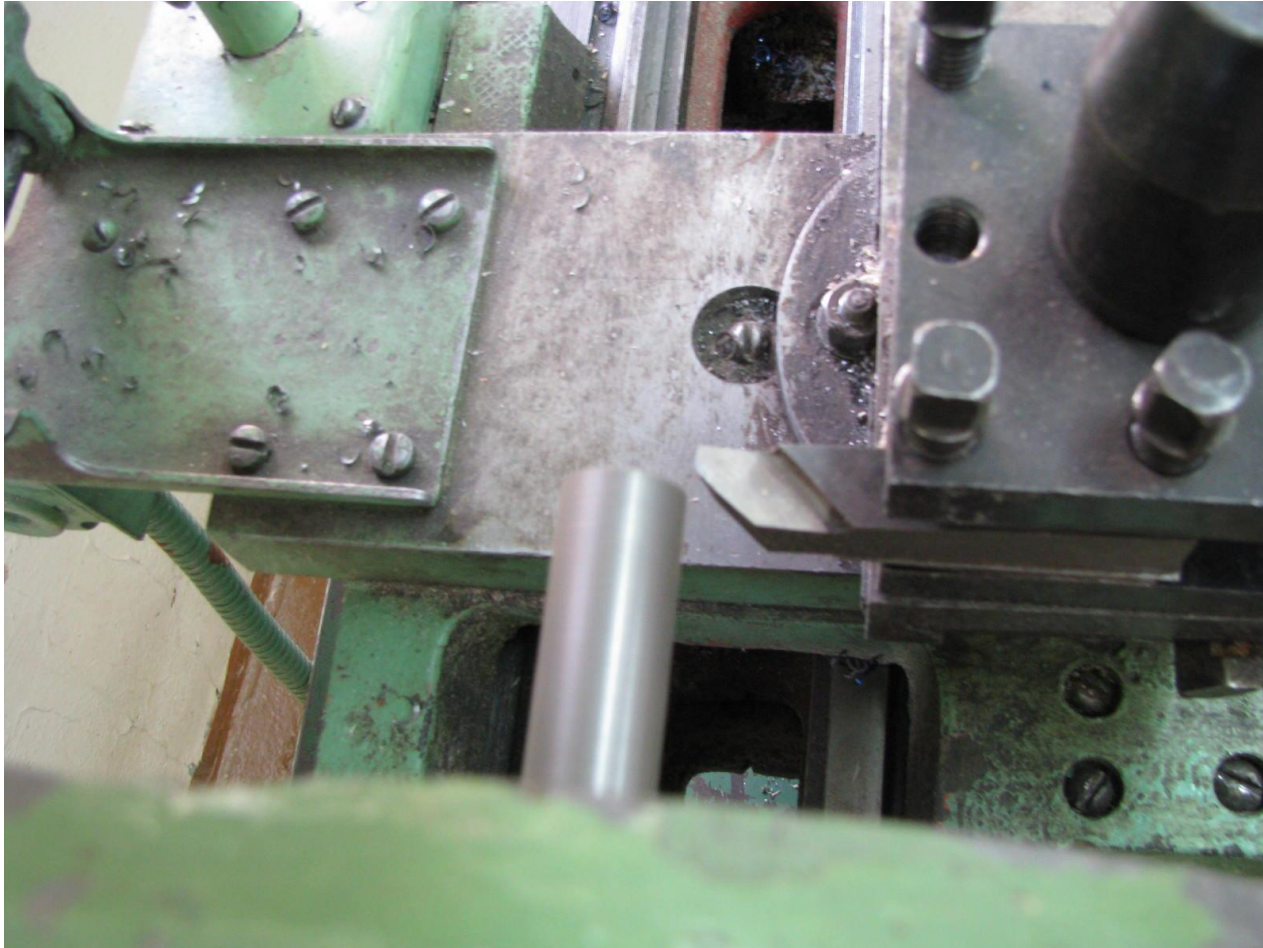


Подрезать торец заготовки до такой степени.





Подвести проходной резец до касания вершиной резца заготовки.





Снять тонкий слой металла.



# Проточить до риски



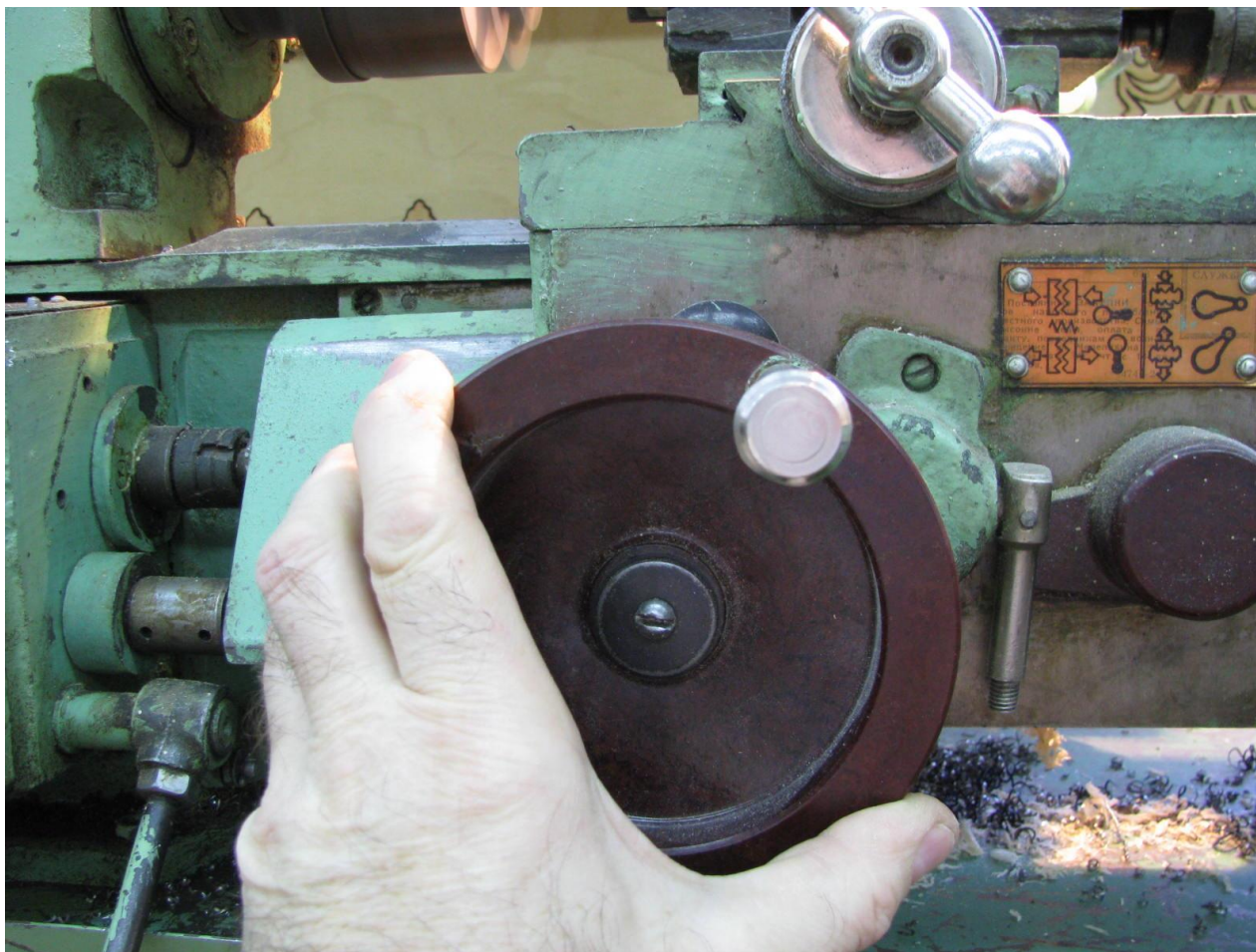


Отвести резец от заготовки,  
ВЫКЛЮЧИТЬ СТАНОК.





Отводить и подводить резец к заготовке продольной подачей.

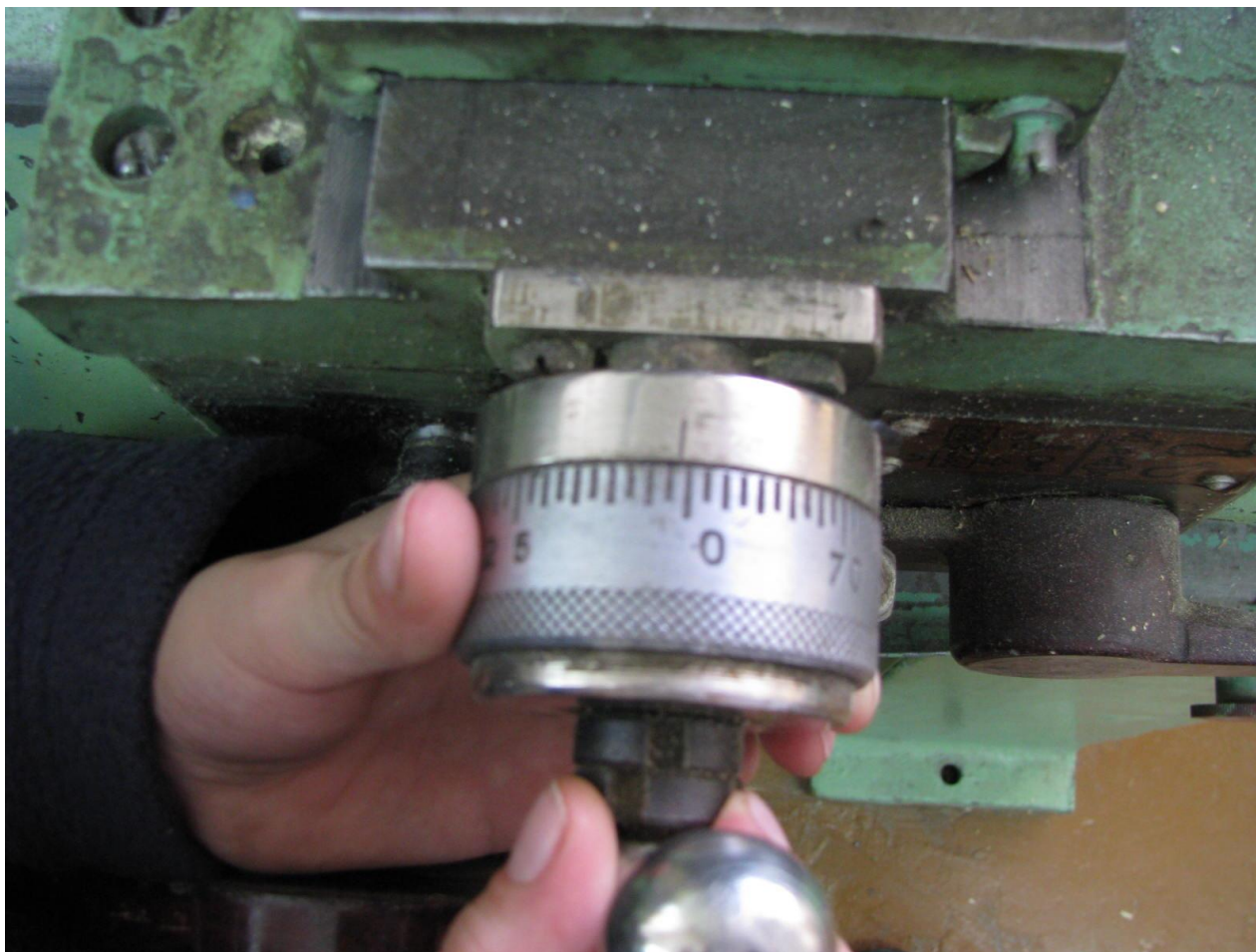


Измерить диаметр заготовки  
несколько раз, до получения  
одинакового результата





Придерживая рукоятку подачи ,  
установить кольцо лимба на ноль





Установить глубину точения,  
вращая рукоятку поперечной  
подачи.



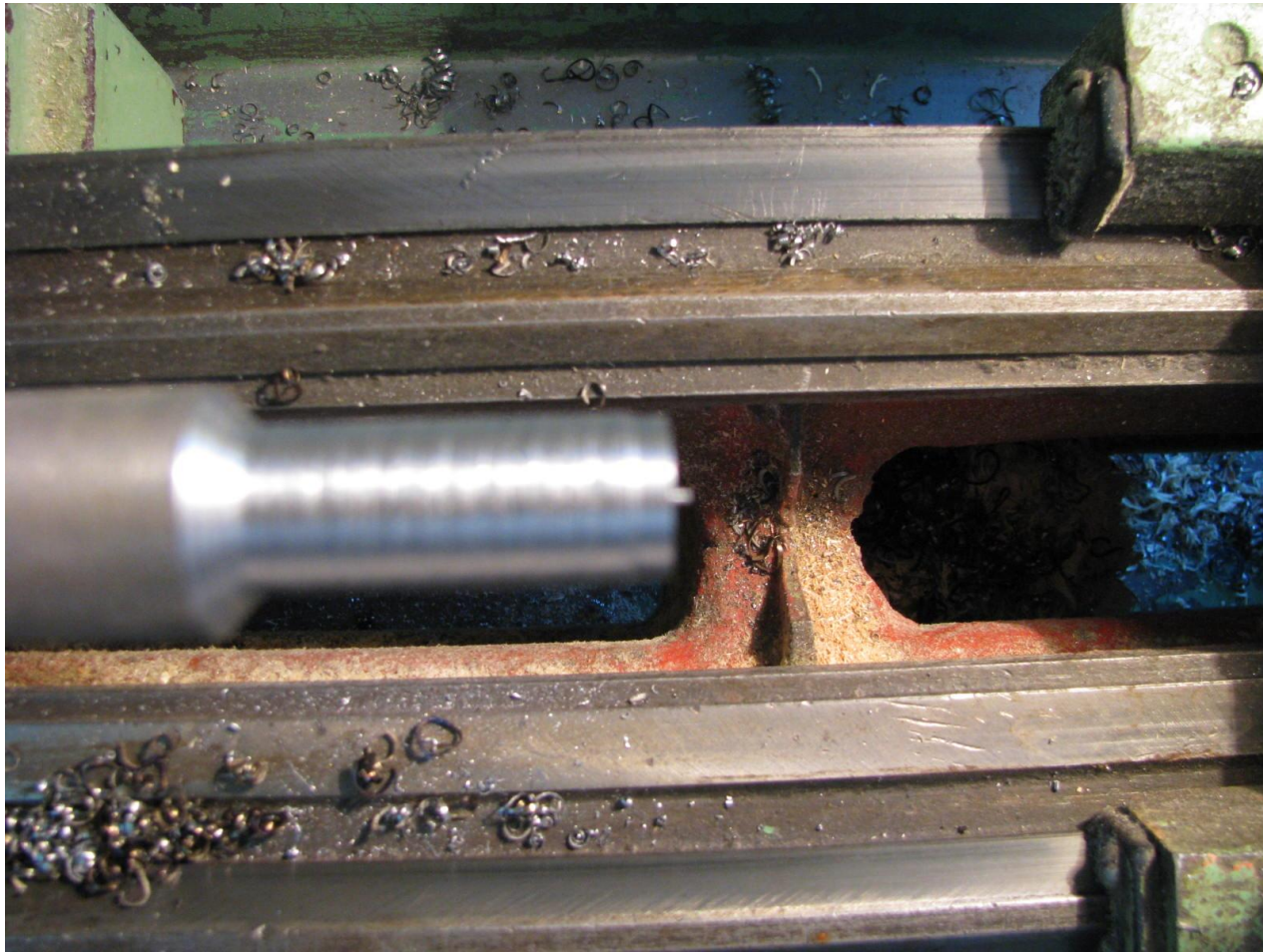
Проточит второй проход и по  
необходимости другие проходы,  
до нужного диаметра.







Если диаметр верный, точим по всей длине заготовки.

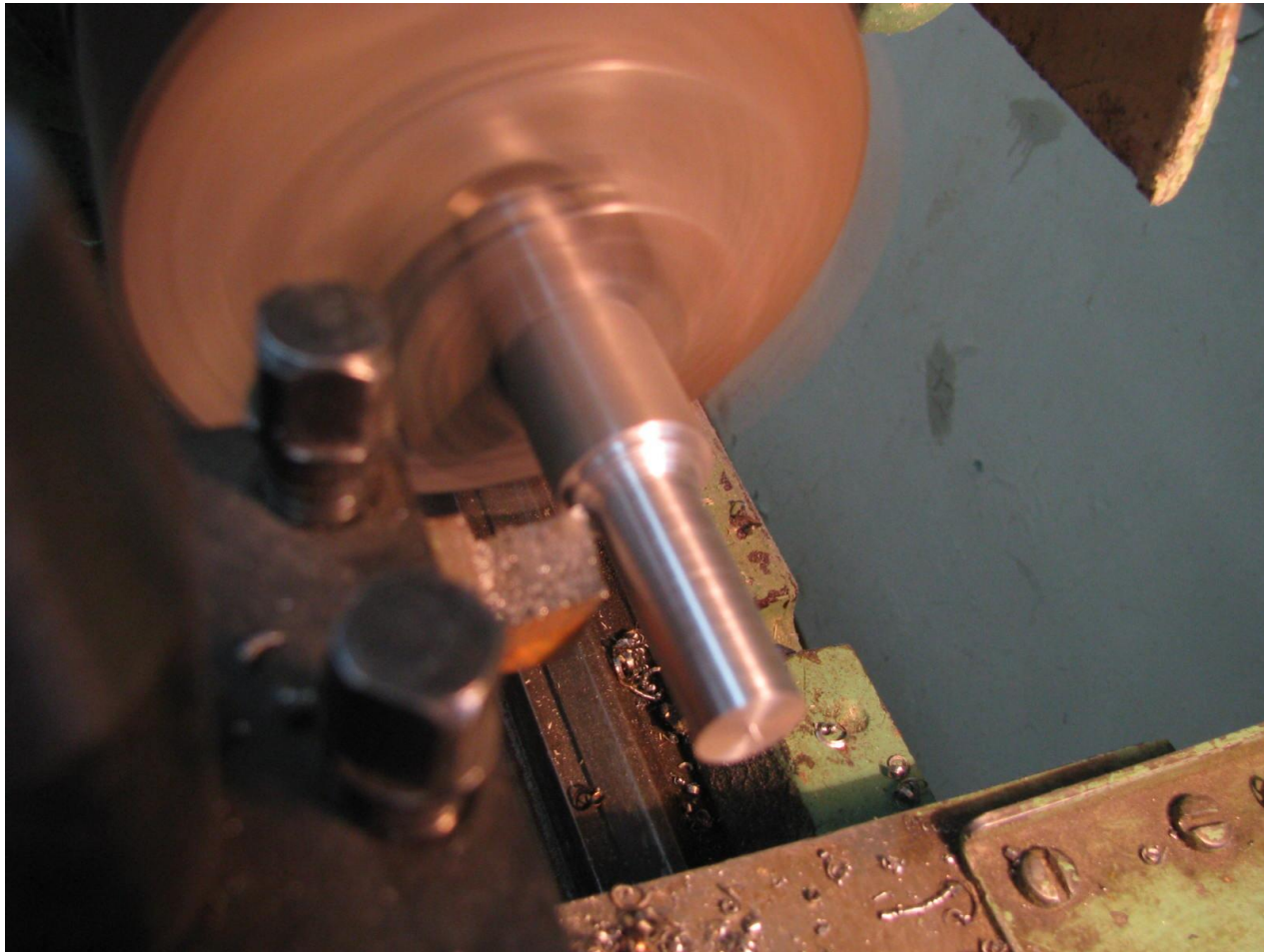




Подрезным резцом, подрезать  
уступ.



За несколько проходов, снимая  
тонкий слой металла.





До такой степени.



Проходным резцом, поперечной подачей, снять фаску





# Снять фаску



# Измерить заготовку





# Удачи!

- Наука работы на токарном станке ТВ-7 освоена.